

# CONTRACOR®

## corrosion control

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

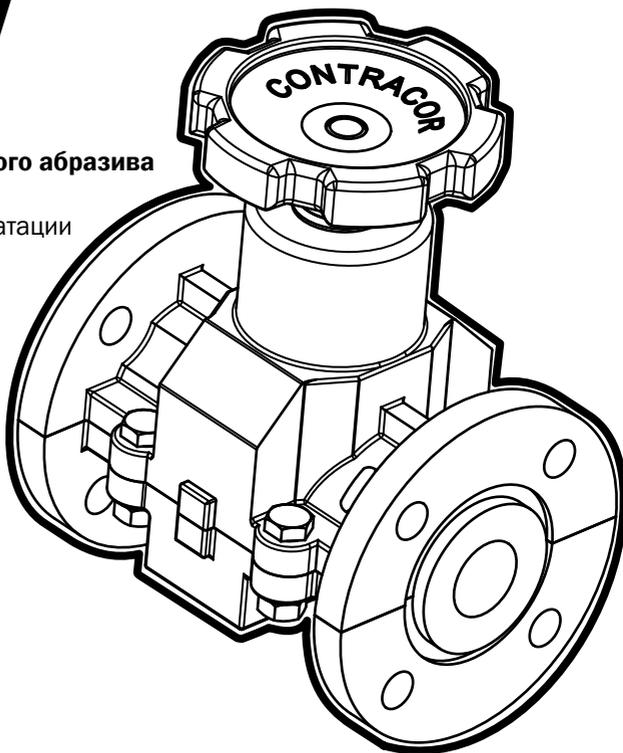
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.contracor.nt-rt.ru](http://www.contracor.nt-rt.ru) | | эл. почта: [crc@nt-rt.ru](mailto:crc@nt-rt.ru)

# SGV

## Дозатор металлического абразива Contracor SGV

Руководство по эксплуатации

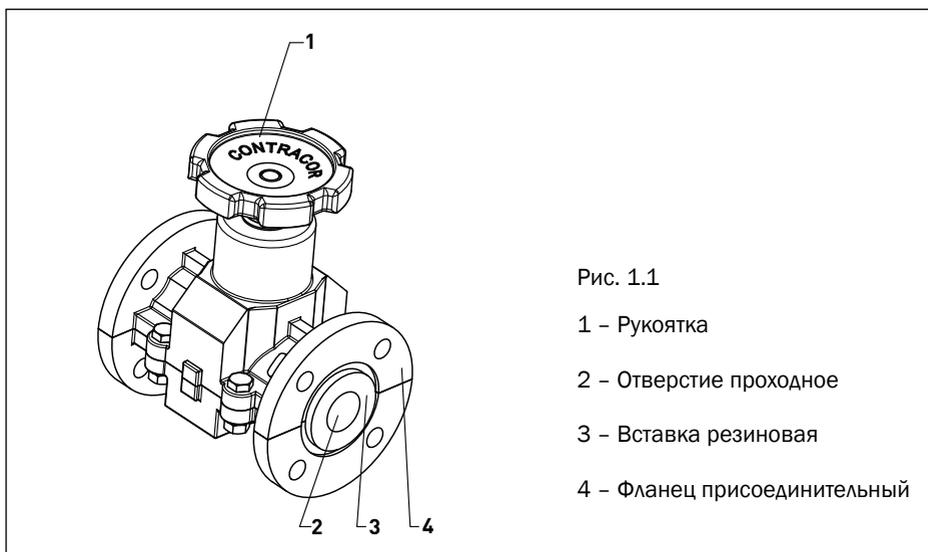


# 1. Устройство и принцип действия

## 1.1 Назначение

Дозатор металлического абразива Contracor SGV предназначен для установки на аппараты абразивоструйные Contracor DBS-100 и DBS-200, кабины абразивоструйные САВ-110Р и САВ-135Р, для регулировки подачи металлической дробы.

## 1.2 Основные компоненты



## 1.3 Описание принципа действия

Дозатор металлического абразива SGV предназначен для регулировки подачи абразивных материалов. Регулировка количества абразивных материалов в дозаторе происходит за счет вращения рукоятки (1), которая уменьшает или увеличивает проходное отверстие (2) вставки резиновой (3).

## 2. Эксплуатация

Чтобы полностью закрыть дозатор, необходимо вращать рукоятку по часовой стрелке до упора. Открытому положению дозатора соответствует открученная против часовой стрелки до упора рукоятка дозатора. Дозатор в состоянии поставки открыт. Для начала работы поверните рукоятку на 1-1,5 оборота против часовой стрелки. Для увеличения потока абразива за 1 раз поворачивайте рукоятку не более, чем на  $\frac{1}{4}$  оборота. Повторная регулировка допускается не раньше, чем через 10-15 секунд после предыдущей, для стабилизации потока абразива. Из открытого положения до закрытого вращение вентиля составляет примерно 8 оборотов. Для достижения наилучшего результата при абразивоструйной очистке используйте как можно меньше абразива.

### 2.1 Перед началом работы и ежедневно

1. Визуальным осмотром проверьте надежность установки дозатора на аппарат абразивоструйный и отсутствие механических повреждений и/или следов износа на дозаторе.

2. Убедитесь в использовании стального абразива в аппарате абразивоструйном.

### 2.2 Замена вставки резиновой

Вставка резиновая подвержена абразивному износу во время работы кабины или аппарата и подлежит замене в случае обнаружения механических повреждений вставки или в случае засорения вставки абразивом.



#### **ВНИМАНИЕ!**

Работы по замене необходимо производить на отключенном от линии сжатого воздуха и освобожденном от абразива аппарате.

Для замены вставки произведите следующие действия:

1. Выкрутите рукоятку дозатора в открытое положение;
2. Открутите болты (4) и отсоедините дозатор от бака пескоструйного аппарата (1);
3. Открутите гайки (7) от болтов (5) и отсоедините дозатор от нижнего фланца (2);
4. Отсоедините дозатор из бака абразивоструйного аппарата;

5. Открутите гайки (8) от болтов (6) и разомкните обе половины дозатора;
6. Вытащите изношенную резиновую вставку (3) и замените вставку на новую;
7. Соберите дозатор в обратном порядке.
8. Установите дозатор обратно в машину.

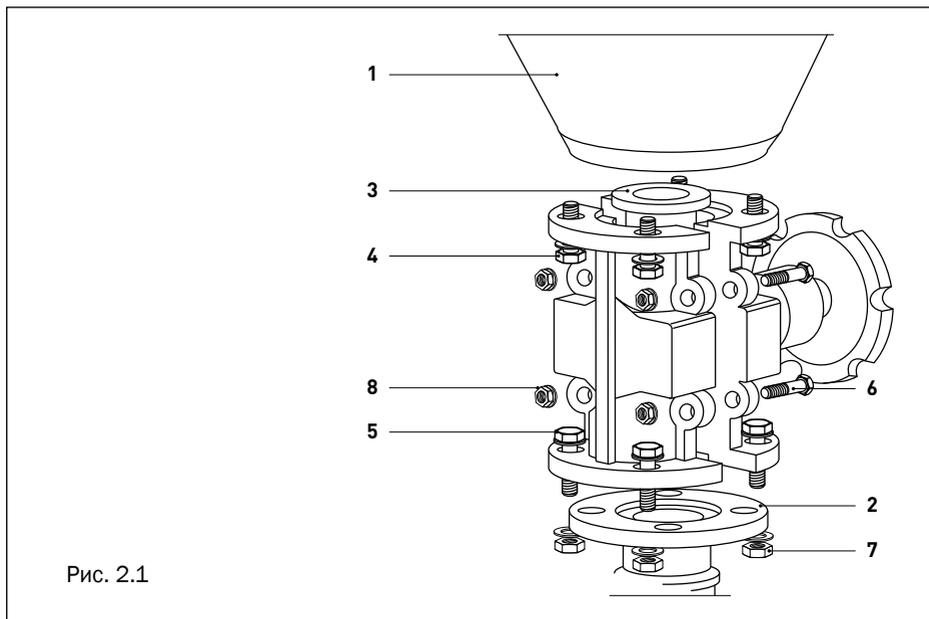
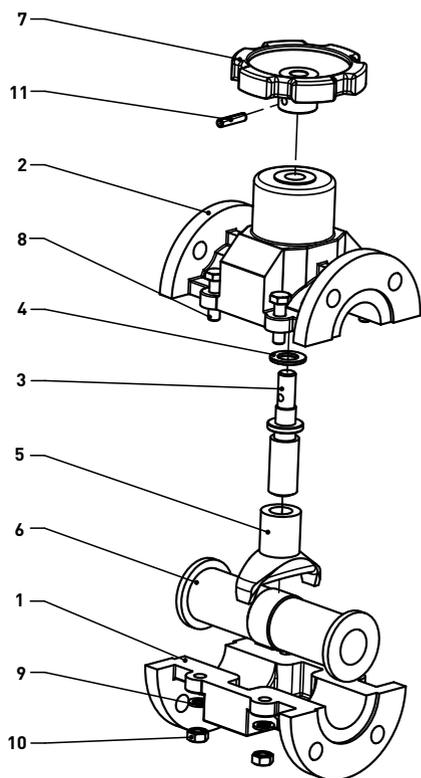


Рис. 2.1

### 3. Спецификация



Поз.	Артикул	Описание	Кол-во.
1	29000043	Корпус верхний	1
2	29000042	Корпус нижний	1
3	29000041	Шток	1
4	29000040	Шайба	1
5	29000039	Вилка	1
6	29000038	Вставка резиновая	1
7	29000037	Рукоятка	1
8	61111035	Болт	4
9	64310008	Шайба пружинная	4
10	63110008	Гайка	4
11	90202016	Штифт распорный	1

Рис. 3.1

# **CONTRACOR®**

**corrosion control**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93